

**ANEXO A LA PROGRAMACIÓN DEL MÓDULO DE SAN CURSO 2019/2020.
DEPARTAMENTO DE FABRICACIÓN MECÁNICA, CURSO 1º SC.
PROFESOR: Francisco González Porras**

- Criterios de evaluación, contenidos y objetivos suprimidos en el curso 2019/20.

Criterios de evaluación:

Han quedado por impartir el presente curso todos los incluidos en la unidad didáctica N° 18 relacionados con el Resultado de Aprendizaje N° 3:

3. Opera con equipos de soldeo por oxigás, electrodo y resistencia así como los de proyección por oxigás de forma manual, relacionando su funcionamiento con las condiciones del proceso y las características del producto final.

De los cuales aparecen en negrita los que más ha faltado en su profundización, a pesar de que en evaluaciones anteriores se hayan impartido parcialmente.

Criterios de evaluación:

- a) Se ha descrito los procedimientos característicos de soldeo, recargue y proyección.
- b) Se han introducido los parámetros de soldeo, recargue o proyección en los equipos.
- c) Se ha aplicado la técnica operatoria así como la secuencia de soldeo necesaria para ejecutar el proceso, teniendo en cuenta temperatura entre pasadas, velocidad de enfriamiento y tratamientos postsoldo.**
- d) Se ha comprobado que las soldaduras, recargues y proyecciones y la pieza obtenida se ajustan a lo especificado en la documentación técnica.**
- e) Se han identificado los defectos de la soldadura.**
- f) Se han corregido los defectos de soldadura aplicando las técnicas correspondientes.**
- g) Se han identificado las deficiencias debidas a la preparación, equipo, condiciones, parámetros de soldeo o proyección y al material de aporte como base.
- h) Se han corregido las desviaciones del proceso actuando sobre los equipos, parámetros y técnica operatoria.
- i) Se ha mantenido una actitud ordenada y metódica

Contenidos:

No han quedado contenidos por impartir en este curso.

Objetivos:

Han quedado por alcanzar en su totalidad los siguientes:

- f) Identificar los valores de los parámetros de trabajo, analizando el proceso de soldeo o de corte, para preparar y poner a punto los equipos de soldadura o de corte.
- g) Reconocer y manejar los equipos de soldadura o corte, describiendo la secuencia operativa para unir, cortar o reparar componentes de construcciones metálicas.
- i) Medir parámetros de componentes de construcciones metálicas, calculando su valor y comparándolo con las especificaciones técnicas para verificar su conformidad.

- Modificaciones en los criterios de evaluación que sí se evaluarán en el curso 2019/20.

Estos serán los criterios usados para evaluar la tercera evaluación del curso 2019/2020:

| Criterio/instrumento | Valoración (%) |
|--|-----------------------|
| Entrega de preguntas de cada tema y actividades extra. | 100% |

| Temas o actividades | % de la nota |
|---|---------------------|
| PROYECCIÓN Y RECARGUE | 15 |
| Actividades extra proyección y recargue | 10 |
| SOLDEO POR ARCO CON ELECTRODOS REVESTIDOS | 15 |
| Actividades extra electrodos | 10 |
| SOLDEO FUERTE Y BLANDO | 10 |
| Actividades extra soldeo fuerte y blando | 10 |
| ENSAYOS Y PROPIEDADES MECÁNICAS | 10 |
| TENSIONES Y DEFORMACIONES DURANTE EL SOLDEO | 10 |
| IMPERFECCIONES DE LAS UNIONES SOLDADAS | 10 |

- Consideraciones metodológicas.

Todas las actividades de esta evaluación se han llevado a cabo a través de la plataforma Moodle del centro.